



12月17日上午，彭州市光大药业集团马力全开，加班加点生产，全力保障新冠医疗物资供应。在该公司抗病毒颗粒的生产车间内，智能化生产线正在有条不紊地运行，一盒盒药品经过检验合格后被打包、装箱。据悉，由该公司生产的丽珠抗病毒颗粒，适用于缓解普通感冒及流行性感冒引起的相应症状。在这座车间里，抗病毒颗粒每天约能生产30万盒。

“我们正24小时不间断生产，全力保障药品的生产供应。”该公司市场总监张斌介绍，公司全员加班加点开足马力，由单班生产调整为不间断生产，将产能从此前的日产12万盒增加至30万盒。

一条制药产线保持24小时不停运转，200余名员工采取两班倒的形式轮流生产，苑东生物的产线正源源不断生产出布洛芬注射液。“公司正在抢抓生产，全力保障成都市场药品供应。”苑东生物行政中心副总经理朱家裕介绍，企业产线每批次可产10万支布洛芬注射液，这一产量在17天后即可完成，由于是滚动生产，每天都会发货，可及时送达成都市内相关医院和诊所。

在高新区，目前该区15家医药企业在生产解热镇痛、止咳祛痰、抗病毒、抗生素、通鼻平喘、止痛、N95口罩及其他预防和治疗新冠肺炎的相关药品及医疗器械。此外，迈克生物和新健康成两家企业正加快申报抗原检测试剂产品注册证，力争实现本土生产供应。

抢生产

生产线24小时满负荷运转



根据成都市相关部门发布的消息，近期成都市民购药量剧增，常见品种销量较平常增加了5-10倍，导致部分药品供应短缺。对此，在政府部门指导下，本地药品生产企业正加快生产，销售企业加紧组织货源，以满足市民购药需求。

科伦实业集团下属医药四川科伦医药贸易集团有限公司作为西南地区最大的医药商

业流通企业，注意到近期全川各地医疗机构、药店等单位药品购进量激增，感咳类药品供不应求。科伦医贸立即协调超5000余家药品生产企业增加川内药械产品投放，持续增加感冒退烧药品、新冠病毒检测抗原、N95口罩等药械物资供应。近一个月内已累计向川内4万余家医院、药店、诊所等投放药品超10亿元。

18日上午，位于成都国际商贸城的成都荷花池中药材专业市场内，采购商们正精心挑选各种不同的药材。市场质管部黄晓刚经理介绍，最近几天来，市场专门延长了开市时间，开门时间由平时的上午8点20分提前到上午7点50分，关门时间则由平时的下午3点40分延长到下午4点半左右。

“作为地道中药材的主产地，西部最大的中药材集散中心，我们前期已经做好了充足的准备，保障了药材储量充备。”黄晓刚介绍，“当前，我们还在敦促各经营大户，加快返川药材的调运，全力保障市场供应。”

来源：成都日报