

## 亿格用友 |

制造业进入到全新的数字化时代，需要构建新型智能工厂、数字化工厂与智能车间以助力传统产业智能制造升级，将新一代信息技术贯穿到设计、工艺、生产、物流等各个环节。

本次T+Cloud在智慧车间功能方面的迭代，让车间工序更便捷的服务于企业，接下来和小编一起来看看吧~

### 01

支持工序汇报完成后

自动/手动进行工序转移

#### 应用场景

在车间生产过程中，对于在制品的完工汇报和转移交接存在以下多种场景：

- 完工汇报后直接进行工序转移交接；
- 进行多次工序汇报后，汇总完工的在制品，一次性进行转移交接；
- 在完工汇报后，分多次把制品转移交接至一个或多个工人。

#### 解决方案

##### 业务流程调整：

将原业务逻辑：先进行工序转移，由工序转移单自动生成工序汇报单；

调整为：先进行工序汇报，再根据制品转移情况进行工序转移交接。

对于需要进行转移的工序进行业务逻辑调整：

通过对该业务环节进行流程细化后，便于车间根据实际业务灵活地进行工序汇报和工序转移。同时，系统支持在工序汇报单审核后自动生成工序转移单，提高用户操作效率。

【注意事项】原启用工序转移的用户请注意：

版本升级后，在途生产加工单和新建生产加工单按照新的业务流程进行操作，即设置为需要转移的工序，先进行工序汇报，系统会自动生成工序转移单。

□对于工序转移单使用无审流程的用户：

- 若历史单据需要修改，参见“操作步骤 - 生产汇报或转移数量异常处理方案”
- 若工序汇报单有审，则将升级前未审核的工序汇报单审核完成即可。

□对于工序转移单使用有审流程的用户：

- 将升级前未审核的工序转移单删除后，重新进行工序汇报；
- 若工序汇报单有审，则将升级前未审核的工序汇报单审核完成即可。

操作步骤：

1 > 根据实际业务需求，在对应的生产加工单上进行相应的工序转移设置：

- 对于完工汇报后直接进行工序转移交接的场景，可以直接设置自动转移，如需进行交接确认，可以对该工序不勾选自动转移，由接收人手动创建工序转移单；
- 对于其余的工序汇报和工序转移场景，均支持设置手动转移，由工序转入接收人手动创建工序转移单。



对于设置自动转移的工序，在工序汇报单审核后，系统自动生成工序转移单，具体分为无审流程和有审流程：

在工序汇报单无审流程下，当工序汇报单保存后，系统直接根据生产加工单预设的工序流转顺序，自动生成工序转移单，记录相关转入转出信息。

**注：**

对于需要前后道工序进行严格流转控制，或统计在制品结存量的用户，可以启用自动转移+汇报单无审流程进行工序汇报，这样工人操作成本较低，便于提高汇报效率。

在工序汇报单有审核流程下，工序汇报单审核完成，系统根据生产加工单预设的工序流转顺序，自动生成工序转移单，记录相关转入转出信息。



(2) 完成工序转移单明细填写。



5> 生产汇报或转移数量异常时，处理错误数据的方案如下：

自动转移场景，  
直接操作工序汇报单，按照工序倒序逐道退回，禁止操作工序转移单进行退回：

方案1（推荐）：对工序汇报单弃审并重新修改；

方案2：新建汇报退回类型的工序汇报单，对汇报数量进行红冲。

手动转移场景，需要按照工序倒序逐道进行汇报和转移退回操作：

- 下道工序汇报退回后，方可进行本道工序的转移退回；
- 本道工序的转移退回后，方可进行下一道工序的汇报退回。

工序转移单退回方案：

方案1（推荐）：工序转移单弃审并重新修改；

方案2：工序转移单（红字）退回，操作步骤如下：

（1）选择生产加工单需要退回的工序，选单时注意下图的过滤项



## 02

### 支持对不同的生产加工单

#### 单独启用派工

#### 应用场景

在制造企业中，不可避免地会出现不同产品或生产业务使用不同的生产模式，为了便于用户更灵活地切换派工模式，在生产加工单中增加独立的控制选项。

#### 产品方案

#### 控制选项调整

在【系统管理】-【功能启用】中启用“派工管理”后：

系统支持用户根据不同的业务类型，单独设置生产加工单是否启用派工；

启用派工不再和启用工序转移存在互斥；

在【系统管理】-【选项设置】中设置生产加工单是否默认启用派工，勾选后，新建生产加工单默认加载启用派工。



根据生产加工单的派工启用状态进行不同类型的业务流转：

启用派工的生产加工单

需要使用工序派工单进行派工，待完工后，选择对应的工序派工单进行工序汇报。

未启用派工的生产加工单，

无需进行派工，直接使用工序汇报单进行完工汇报。

同一账套针对不同的生产加工单，

分别支持简单生产模式和派工模式，方便企业根据自身业务类型灵活调整生产模式，无需切换系统选项。

### 03

支持对生产加工单

同时启用派工和工序转移

## 应用场景

在实际的生产过程中，需要更加灵活地对派工模式和工序转移模式组合使用，尤其是遇到以下业务场景：

- 在生产过程中，仍然存在大量工序是进行顺序流转的，尤其是需要部分工序进行顺序和数量严控的场景；
- 对首道工序进行严格的数量派工，避免了超量投产，后道工序按照流转顺序由工人自主领取任务的场景；
- 在派工模式下，需要统计在制品转移的场景。以上业务场景下，均可以根据实际业务需求设置对应的派工模式和工序转移控制，达成用户诉求。

## 产品方案

选项调整：

扩展原功能，在启用派工后，增加支持启用工序转移，在【系统管理】-【选项设置】中设置启用工序转移即可。

在生产加工单中，根据实际业务情况，设置生产加工单的派工启用状态和工序转移控制。