

问题现象：

在现实生活中经常可以看到生产企业，那产品的生产加工在软件中的操作流程是怎样的呢？

适用版本：用友T6

原因分析：功能简介

解决方案：

1. 简单生产-单层投产
2. 对物料清单的设置



### 1. 下达销售订单

选择	生产/委外	销售订单号	存货编码	存货名称	投产数量	计划开工日期	计划完工日期	生产部门/委外商
Y	生产	000000007	YLB01	甲设备	50.0000	2013-05-30	2013-05-31	组装中心



### 1. 对生产订单的审核

订单用料表

订单编号: 000000031      母件编码: YLB01      母件名称: [ ]

母件代码: [ ]      规格型号: [ ]      主计量: [ ]

订单数量: 50.0000

序号	子件编码	子件代码	子件名称	规格型号	主计量	基本用量分子	基本用量分母	应领数量	已领用量
1	YLB4	B			套	1.0000	1.0000	50.0000	0.0000
2	YLB01	A			个	1.0000	1.0000	50.0000	0.0000
3									

### 1. 点击生产订单上的分析，选择分析的开始日期与结束日期，对分析结果进行保存

采购计划

计划单号: 000000004      单据日期: 2013-06-02

备注: [ ]

序号	存货编码	存货名称	规格型号	主计量	提前期	数量	核定数量	计划订货日期	计划到货日期
1	YLB4	B		套	1	50.0000	50.0000	2013-06-02	2013-06-03
2									

### 1. 根据采购计划生成采购订单

采购入库单

录入顺序  排序

入库单号 \* 0000000007      入库日期 \* 2013-06-02      仓 库 \* 原辅  
 订 单 号 \_\_\_\_\_      到货单号 \_\_\_\_\_      业 务 号 \_\_\_\_\_  
 供货单位 \* 北京天成      部 门 采购部      业 务 员 \_\_\_\_\_  
 到货日期 \_\_\_\_\_      业务类型 \* 普通采购      采购类型 标准件  
 入库类别 \_\_\_\_\_      备 注 \_\_\_\_\_

序号	存货编码	存货名称	规格型号	主计量	换算重量	数量	单价
1	WL04	B		套	50000	50.0000	0.0000
2							
3							

1. 对材料进行出库，根据生产订单生成，并对单据进行审核。

产成品入库单

录入顺序  排序

入库单号 \* 0000000036      入库日期 \* 2013-06-02      仓库 \* 成品库  
 生产订单号 0000000031      入库类别 \_\_\_\_\_      部门 \* 组装中心  
 备注 \_\_\_\_\_

序号	存货编码	存货名称	规格型号	主计量	数量	单价
1	WL001	甲设备		套	50.0000	
2						

## 二、简单生产-多层投产

1. 对物料清单的设置

打印模版: 销售订单打印模版 销售订单

销售类型 \* 一般销售 订单日期 \* 2010-02-15 订单号 \* 0000000004 税率 17.00

客户简称 \* 星际 业务类型 \* 普通销售 销售部门 \* 销售部 业务员

备注

序号	存货名称	主计量	预完工日期	预发货日期	数量	报价	含税单价	无税单价	无税金额	税额
1	甲设备	套	2010-02-15	2010-02-15	100.00	100.00	117.00	100.00	10000.00	1700.00

1. 销售订单-投产-多层投产-生产

录入顺序  降序 生产订单 打印模版

订单编号 \* 0000000005 单据类型 普通 生产负责人

部门 \* 组装中心 备注

序号	存货编码	存货名称	规格型号	主计量	数量	计划开工日期	计划完工日期
1	WL01	A		个	100.00	2010-02-12	2010-02-13
2	WL01	甲设备		套	100.00	2010-02-13	2010-02-15

1. 看子件情况

生产订单材料需求分析结果

打印 预览 输出 保存 栏目 退出

材料编码	材料代码	材料名称	型号规格	需求日期	净需求量	建议订货量
WL04		B		2010-02-13	78.00	78.00

1. 对MRP采购计划的审核

显示模板:  采购订单

业务类型:  订单日期:  订单编号:

供应商:  部门:  业务员:

备注:

序号	存货编码	存货名称	规格型号	主计量	数量	原币含税单价	原币单价	原币
1	WLD4			套	78.00			
2								

### 1. 采购入库

录入顺序   降序 材料出库单

出库单号:  出库日期:  仓库:

生产订单号:  业务类型:  产量:

出库类别:  部门:  业务号:

备注:

序号	存货编码	存货名称	规格型号	主计量	数量
1	WLD1	A1		个	100.00
2	WLD2	A2		个	100.00
3	WLD3	A3		个	100.00
4					

### 1. 对半成品A进行入库

**材料出库单**

录入顺序  厂 降序

出库单号 \* 0000000009      出库日期 \* 2010-02-15      仓库 \* 原辅料  
 生产订单号 0000000005      业务类型 领料      产量 100.00  
 出库类别 \* 材料出库      部门 \* 组装中心      业务号 \_\_\_\_\_  
 备注 \_\_\_\_\_

序号	存货编码	存货名称	规格型号	主计量	数量	单价	金额
1	WL04	B		套	100.00		
2							

### 13、对B进行入库

物料清单

物料编码 \* WL01      物料名称 \* 甲设备      物料型号 \_\_\_\_\_  
 部门编码 \_\_\_\_\_      部门名称 \_\_\_\_\_      需求展开图 \_\_\_\_\_  
 版本号 \_\_\_\_\_      默认UoM \_\_\_\_\_  
 备注 \_\_\_\_\_

序号	子件编码	子件名称	规格型号	版本号	主计量	基本用量分子	基本用量分母
1	WL01	A			个	1.00	1.00
2	WL01	B			套	1.00	1.00

### 2、销售订单的下达

MRP计算过程查看

客户编码       存货编码 WL01      生产部门       存货名称 甲设备  
 订单编号 0000000007      规格型号       计量单位 个      安全库存   
 预测单号       批量 5      成品率 100.00      超约2   
 单据日期       颜色

显示为带记录     

订单编号: 0000000007	需求日期	期初可用量	毛需求	预计入库量	净需求	计划订单量	期末可用量
01L017甲设备	2010-02-15	0.00	2320.00	1881.50	438.50	438.50	0.00
01L017A							
01L017B							
01L027A2							
01L027A3							
01L047B							

## 5、MRP生产计划的审核

录入顺序  降序 采购计划 打印模版:

计划单号 \* 0000000007 单据日期 \* 2010-02-15

备注 \_\_\_\_\_

序号	存货编码	存货名称	规格型号	主计量	提前期	数量	核定数量	计划订货日期	计划到货日期
1	YL02	A2		个	1	137.00	137.00	2010-02-01	2010-02-02
2	YL02	A2		个	1	438.50	438.50	2010-02-11	2010-02-12
3	YL03	A3		个	1	438.50	438.50	2010-02-11	2010-02-12
4	YL03	A3		个	1	658.00	658.00	2010-02-01	2010-02-02
5	YL04	B		套	1	438.50	438.50	2010-02-12	2010-02-13
6									

### 1. 采购计划生成采购订单

录入顺序  降序 采购入库单

入库单号 \* 0000000019 入库日期 \* 2010-02-15 仓 库 \* 原辅料库  
 订 单 号 0000000006 到货单号 \_\_\_\_\_ 业 务 号 \_\_\_\_\_  
 供货单位 \* 北京达达 部 门 \_\_\_\_\_ 业 务 员 \_\_\_\_\_  
 到货日期 \_\_\_\_\_ 业务类型 \* 普通采购 采购类型 \_\_\_\_\_  
 入库类别 \_\_\_\_\_ 备 注 \_\_\_\_\_

序号	存货编码	存货名称	主计量	数量	单价	含税单价	金额
1	YL02	A2	个	137.00			
2	YL02	A2	个	438.50			
3	YL03	A3	个	438.50			
4	YL03	A3	个	658.00			
5	YL04	B	套	438.50			
6							

### 1. 下达生产订单

录入顺序  降序 生产订单

订单编号 \* 0000000006 单据类型 普通 生产负责人

部门 \* 组装中心 备注

序号	存货编码	存货名称	规格型号	主计量	数量	计划开工日期	计划完工日期	备注
1	VLA01	A		个	790.00	2010-02-02	2010-02-03	
2	VLA01	A		个	438.50	2010-02-12	2010-02-13	
3	VLB01	甲设备		套	438.50	2010-02-13	2010-02-15	
4								

## 11、材料出库

录入顺序  降序 产成品入库单

入库单号 \* 0000000004 入库日期 \* 2010-02-28 仓库 \* 成品库

生产订单号 入库类别 部门 \* 组装中心

备注

序号	存货编码	存货名称	规格型号	主计量	数量	单价	金额
1	VLB01	甲设备		套	10.00		
2							

### 1. SRP运算

#### 1、对物料清单的设置

打印模版:  销售订单

销售类型 \* 一般销售      订单日期 \* 2013-07-16      订单号 \* 0000000007      税率 17.00

客户简称 \* 飞天      业务类型 \* 普通销售      销售部门 \* 销售部      业务员

备注

序号	存货编码	存货名称	规格型号	版本号	主计量	预完工日期	预发货日期	数量	报价
1	YL01	甲设备			套	2013-07-16	2013-07-16	4000.0000	0.0
2									

### 3、SRP运算

录入顺序   降序 SRP运算结果单

单据号 0000000007      单据日期 2013-07-16

备注

序号	来源单据	来源单据号	优先级	存货编码	存货名称	规格型号	主计量	版本号	需求日期	期初可用量	毛需求	库存量
1	销售订单	0000000007	1	YL01	甲设备		套		2013-07-16	3000.0000	4000.0000	0.0000
2	销售订单	0000000007	1	YL04	B		套		2013-07-16	-3000.0000	700.0000	10000.0000
3	销售订单	0000000007	1	YL01	A		个		2013-07-16	-3500.0000	700.0000	0.0000
4	销售订单	0000000007	1	YL01	A1		个		2013-07-16	-1.0000	4290.0000	12500.0000
5	销售订单	0000000007	1	YL02	A2		个		2013-07-16	+11.0000	4290.0000	10000.0000
6	销售订单	0000000007	1	YL03	A3		个		2013-07-16	+11.0000	4290.0000	10000.0000

### 1. 审核MRP生产计划

录入顺序   降序 采购计划

计划单号 \* 0000000006      单据日期 \* 2013-07-17

备注

序号	存货编码	存货名称	规格型号	主计量	提前期	数量	核定数量	计划订货日期	计划到货日期
1	YL04	B		套	1	4300.0000	4300.0000	2013-07-16	2013-07-17
2	YL01	A1		个	1	4290.0000	4290.0000	2013-07-16	2013-07-17
3	YL02	A2		个	1	4300.0000	4300.0000	2013-07-16	2013-07-17
4	YL03	A3		个	1	4300.0000	4300.0000	2013-07-16	2013-07-17

### 1. 采购订单按采购计划生成

录入顺序  降序

### 采购入库单

入库单号 \* 0000000006      入库日期 \* 2013-07-17      仓 库 \* 原料  
 订 单 号 0000000002      到货单号 \_\_\_\_\_      业 务 号 \_\_\_\_\_  
 供货单位 \* 北京精益      部 门 采购部      业 务 员 陈美  
 到货日期 \_\_\_\_\_      业务类型 \* 普通采购      采购类型 标准  
 入库类别 采购入库      备 注 \_\_\_\_\_

序号	存货编码	存货名称	规格型号	主计量	数量	单价	金额	图片
1	WL03	A3		个	450.0000	85.0000	38,250.00	

1. 下达生产订单

录入顺序  降序

### 生产订单

订单编号 \* 0000000004      单据类型 普通      生产负责人 \_\_\_\_\_  
 部门 \* 组装中心      备注 \_\_\_\_\_

序号	存货编码	存货名称	规格型号	主计量	数量	计划开工日期	计划完工日期
1	WL01	甲设备		套	11200.0000	2013-07-16	2013-07-17
2	WLA01	A		个	14769.0000	2013-07-16	2013-07-17
3							

1. 材料出库

**产成品入库单**

录入顺序  降序

入库单号 \* 0000000001      入库日期 \* 2013-07-17      仓库 \* 成品库  
 生产订单号 0000000004      入库类别 \_\_\_\_\_      部门 \* 组装中心  
 备注 \_\_\_\_\_

序号	存货编码	存货名称	规格型号	主计量	数量	单价	金额
1	YLB01	甲设备		套	11,200.0000		
2	YLA01	A		个	14,789.0000		

## 五、质检

1. 下达一个生产订单，生产订单上是否检验选择“是”，对该单据进行审核

**订单完工汇报单**

录入顺序  降序

汇报单号 \* 0000000009      部门编码 \_\_\_\_\_      部门 \_\_\_\_\_  
 日期 \* 2013-08-05      备注 \_\_\_\_\_

序号	主计量	计划数量	已汇报数量	完成数量	合格数量	不合格数量
1	个	51.0000	49.0000	49.0000	49.0000	0.0000

1. 点击生产检验单，点增加，根据生产订单生产，保存并审核

**产成品入库单**

录入顺序  降序

入库单号 \* 0000000030      入库日期 \* 2013-08-05      仓库 \* 成品库  
 生产订单号 0000000025      入库类别 \_\_\_\_\_      部门 \* 组装中心  
 备注 \_\_\_\_\_

序号	存货编码	存货名称	规格型号	主计量	数量	单价	金额	生产订单号
1	15	137继电器		个	45.0000			0000000025

**产成品入库单**

录入顺序   降序

入库单号: 0000000030      入库日期: 2013-08-05      仓库: 成品库  
 生产订单号: 0000000025      入库类别: \_\_\_\_\_      部门: 组装中心  
 备注: \_\_\_\_\_

序号	存货编码	存货名称	规格型号	主计量	数量	单价
1	15	13F继电器		个	45.0000	
2						
3						

## 六、生产进度汇报

### 1. 设置生产参数工作中心

**标准工序**

记录总数: 3

工序代号	工序名称	工作中心名称	隶属部门	部门名称	说明	备注
1	静块组装	静块组装	06	组装中心		
2	动块组装	动块组装	06	组装中心		
3	产品组装	产品组装	06	组装中心		
小计						

### 1. 对工艺路线进行设置

**生产订单**

录入顺序   降序

订单编号: 0000000026      单据类型: 普通      生产负责人: \_\_\_\_\_  
 部门: 组装中心      备注: \_\_\_\_\_

序号	存货编码	存货名称	规格型号	主计量	数量	计划开工日期	计划完工日期
1	15	13F继电器		个	52.0000	2013-08-01	2013-08-03
2							
3							

1. 点击生产派工，生产派工列表，选中下达的那张生产订单，点击上面的派

## 工按钮

录入顺序  厂 降序 派工单维护 打印

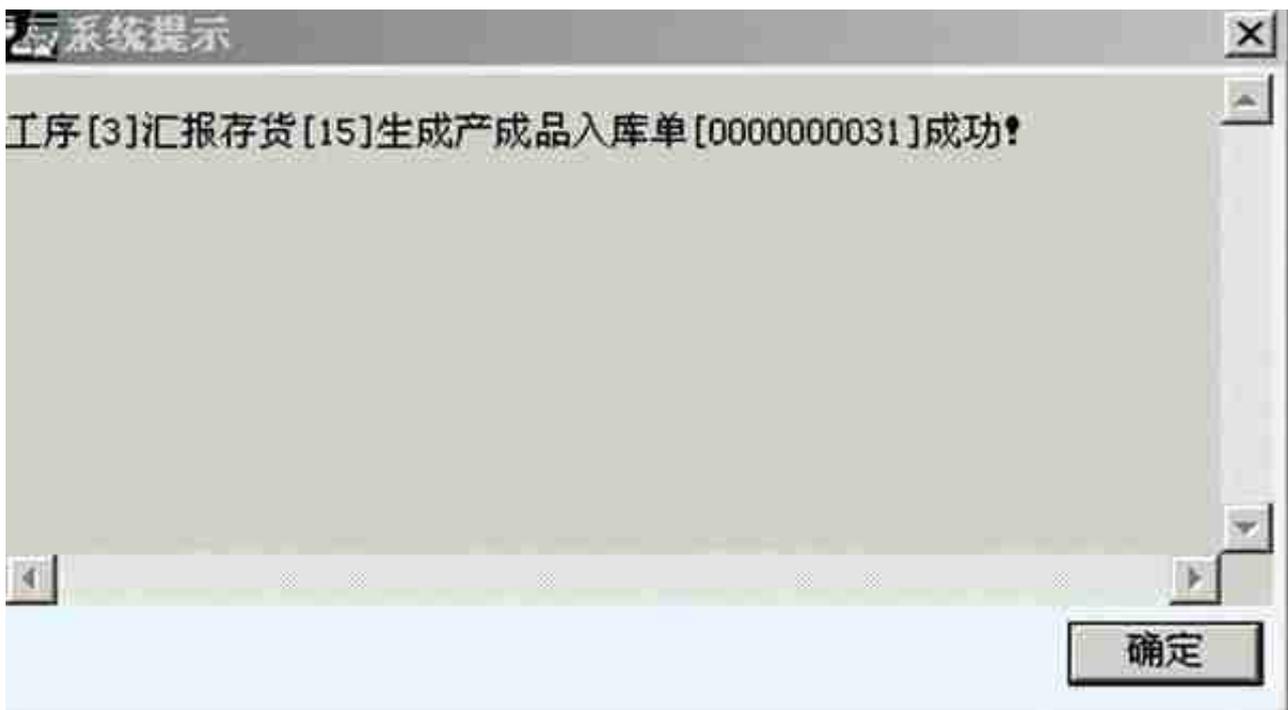
单据日期 \* 2014-07-30 订单编号 0000000026 存货编码 15 存货名称 13F继电器

规格型号 计量单位 个 存货代码

计划完工日期 2013-08-03 下次产量 52.0000 计划开工日期 2013-08-01

序号	工序名称	工序说明	工作中心编号	工作中心名称	部门	负责人	时间单位	计划数量	准备工时
1	静块组装		1	静块组装	组装中心		分钟	52.0000	0.00
2	动块组装		2	动块组装	组装中心		分钟	52.0000	0.00
3	产品组装		3	产品组装	组装中心		分钟	52.0000	0.00
4									
5									

1. 点击生产进度汇报，点击增加按钮，填入完成的数量，对生产进度汇报单进行保存并审核



1. 库存管理模块对产成品进行入库单进行审核

录入顺序  降序

### 材料出库单

出库单号 \* 0000000024      出库日期 \* 2013-08-05      仓库 \* 原辅料库  
 生产订单号 0000000026      业务类型 领料      产量 52.0000  
 出库类别 \* 材料出库      部门 \* 销售中心      业务员  
 备注

明细	汇总	设置							
序号	存货编码	存货名称	成本项目编码	主计量	成本归集对象编码	成本归集对象名称	成本项目名称	数量	单价
1	10	13F动块		个	15	13F继电器		52.0000	10.0000
2	13	13F贴片		个	15	13F继电器		52.0000	16.0000
3									

作者：

用友软件(广州)客服中心

广州市亿格科技有限公司